

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
20.06.2019r.



Date de la mise à jour:
20.06.2019r.

Page 1 de 5

Nom du produit : revêtement de protection à deux composants polyuréthane-acrylique APP C 300 Predator 3:1. APP Nr: 050700.

APP C 300 Predator 3:1 est un revêtement de protection polyuréthane-acrylique structurel, à deux composants. Il est conçu pour la protection à long terme des espaces de chargement contre les dommages mécaniques et chimiques, ainsi que pour la protection contre la corrosion.

Emballage : APP C 300 Predator - 600 ml;
APP C 300 Predator Harter - 200 ml.

Produit et additifs : APP C 300 Predator 3:1
APP C 300 Predator Harter
APP Acryl Verdunnung.

Composants de base : APP C 300 Predator 3:1- résine acrylique, remplisseurs et additifs
APP C 300 Predator Harter - durcisseur d'isocyanate
APP Acryl Verdunnung – diluant acrylique.

Couleur : noir.

Rendement : 2,3 m²/l (200 µm)
Attention ! En pratique, le rendement dépend de facteurs tels que : la forme de l'objet, la rugosité du substrat, la méthode d'application et les conditions de travail.

Utilisation APP C 300 Predator 3:1 est un revêtement à très haute résistance mécanique et chimique. Il est destiné à couvrir les espaces de chargement des semi-remorques, des véhicules tout-terrain et des carrosseries type pick-up qui peuvent être exposés aux conditions les plus difficiles, à la fois physiques et environnementales.

Avantages :

- Possibilité d'un ajustement simple de la texture.
- Haute résistance mécanique (abrasion, rayures, etc.).
- Haute résistance chimique.
- Très bonne protection contre la corrosion
- Résistance aux conditions météorologiques et aux rayons UV, haute dureté et flexibilité.
- Excellente adhérence sur diverses surfaces.
- Résistance thermique jusqu'à 85°C.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
20.06.2019r.



Date de la mise à jour:
20.06.2019r.

Page 2 de 5

**Nom du produit : revêtement de protection à deux composants
polyuréthane-acrylique APP C 300 Predator 3:1.**

APP Nr: 050700.

Substrats appropriés : L'acier, la tôle d'acier galvanisée et l'aluminium, des stratifiés de polyester et d'anciennes couches OEM, la cataphorèse.
Des surfaces pré-traitées:

- avec des produits en polyester p.ex.: APP Ultra,
- avec des primaires époxydique p.ex.: APP Grund EP
- avec des primaires p.ex.: APP Haftgrund et APP Kunststoff Primer.

Le travail mouillé sur mouillé.
Il est possible d'appliquer, sans faire le ponçage, une couche du primaire époxydique APP Grund après 45 minutes à 20 ° C ou 15 minutes à 60 ° C de son application.

Préparation du substrat : Les produits de finition et de polyester existants doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P240-P320.



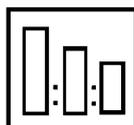
Les surfaces recouvertes de vernis et d'apprêts fabriqués en usine doivent être poncées à sec avec du papier abrasif P240-P320 ou poncer humide avec du papier abrasif P360-P400.



Avant la pulvérisation d'APP C 300 Predator la surface traitée doit être dépoussiérée et dégraissée avec un nettoyant dégraissant W900 ou W911.

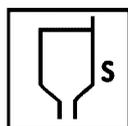
Utilisation

Rapport de mélange : A) Pour pulvériser avec un pistolet de maintenance / pour plâtre rugueux :



3 volumes	APP C 300 Predator
1 volume	APP C 300 Predator Harter
0-10%	APP Acryl Verdunnung
Rapport de mélange de poids :	
100	APP C 300 Predator
29	APP C 300 Predator Harter
0-10	APP Acryl Verdunnung

B) Pour pulvériser avec un pistolet de peinture :



3 volumes	APP C 300 Predator
1 volume	APP C 300 Predator Harter
10-25%	APP Acryl Verdunnung
Rapport de mélange de poids :	
100	APP C 300 Predator
29	APP C 300 Predator Harter
10-26	APP Acryl Verdunnung

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
20.06.2019r.



Date de la mise à jour:
20.06.2019r.

Page 3 de 5

Nom du produit : revêtement de protection à deux composants polyuréthane-acrylique APP C 300 Predator 3:1. APP Nr: 050700.

Mélanger bien le matériau dans le récipient en secouant, retirer une protection de l'écrou. Verser tout le durcisseur dans le récipient et mélanger à nouveau en secouant. Fixer le récipient au pistolet de pulvérisation de maintenance / pour plâtre rugueux.

APP C 300 Predator 3:1	APP C 300 Predator Harter	APP Acryl Verdunnung			
		+10%	+15%	+20%	
Proportions de volume	3 : 1				
	Rapport de mélange de poids				
L	[g]	[g]	[g]	[g]	
0,1	111	32,4	11,6	17,4	23,2
0,2	222	64,7	23,2	34,8	46,5
0,3	333	97,1	34,8	52,3	69,7
0,4	444	129	46,5	69,7	92,9
0,5	555	162	58,1	87,1	116
0,6	666	194	69,7	105	139
0,7	777	227	81,3	122	163
0,8	888	259	92,9	139	186
0,9	999	291	105	157	209
1,0	1110	324	116	174	232

Application :



Appliquer avec un pistolet de pulvérisation pour maintenance / pour plâtre rugueux à une pression d'air de 2-4 bars ou avec un pistolet de pulvérisation de peinture avec une buse de $\varnothing 1,3$ - $\varnothing 2,0$ mm à une pression d'air de 1,5 à 2,2 bars.

Attention !

Les meilleurs résultats de pulvérisation sont obtenus en utilisant un pistolet de pulvérisation pour des masses denses avec une buse réglable ou un pistolet de maintenance pneumatique avec un réservoir sous pression.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
20.06.2019r.



Date de la mise à jour:
20.06.2019r.

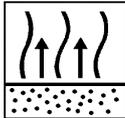
Page 4 de 5

**Nom du produit : revêtement de protection à deux composants
polyuréthane-acrylique APP C 300 Predator 3:1.
APP Nr: 050700.**



Nombre de couches : 1 - 2.

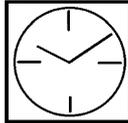
Epaisseur du revêtement : 180-230 µm pour une seule couche sèche.



Le temps de la vaporisation entre les couches à la température de +20°C : 20-30 minutes.

Durée de vie d'un mélange prêt à l'emploi : 1 heure.

Séchage



A la température de +20°C:

Séchage hors poussières : 5-10 minutes.

Sec au toucher : 45-60 minutes.

Possibilité de 12-24 heures

manipulation :

Petites charges : 2-3 jours

Grandes charges,

résistance finale :

7 jours

A la température de +60°C:

Durcissement complet : 30 minutes

Séchage IR : non

recommandé.

Ponçage :

Après 24 il est nécessaire de poncer avec un chiffon abrasif avant d'appliquer un vernis de surface.

Couverture :

Des vernis de base hydrodiluable et conventionnels, p.ex. :

APP Modular Specjal Base.

Des vernis de surfaces à un et à deux composants, p.ex. :

APP Modular Acryl Line.

Attention !

Repeindre sans matage de 1 à 24 heures après l'application. Après 24 heures il est nécessaire de poncer avec un chiffon abrasif.

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.

FICHE TECHNIQUE

Date de l'établissement:
20.06.2019r.



Date de la mise à jour:
20.06.2019r.

Page 5 de 5

**Nom du produit : revêtement de protection à deux composants
polyuréthane-acrylique APP C 300 Predator 3:1.**

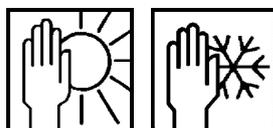
APP Nr: 050700.

Résistance chimique :

Eau		oui
Huile moteur		oui
Liquide de frein		mollit sur la surface
Détergents		oui
Ammoniaque 10%	7 heures	oui
Acide acétique 44%	7 heures	oui
Gazole	10 minutes	oui
Essence	10 minutes	mollit sur la surface, après la vaporisation devient dur
Xylène	15 minutes	mollit sur la surface, après la vaporisation devient dur
Acétone	5 minutes	mollit sur la surface, après la vaporisation devient dur

Nettoyage du matériel : Solvant nitrocellulose.

Stockage :



Conserver dans des emballages originaux et fermés, dans un endroit sec et bien ventilé.
Protéger contre la congélation.

Loi RSST :



Le produit est réservé à un usage professionnel.
Voir : les informations figurant sur les étiquettes du produit ou sur la fiche technique du produit dangereux.
L'utilisateur est obligé de se conformer aux règles de sécurité en vigueur d'un pays concerné.

LZO/VOC :

La valeur limite de LZO g/l dans un produit prêt à utiliser.
840 g/l pour APP C 300 Predator 3:1
Le contenu maximum de LZO g/l dans un produit prêt à utiliser.
70 g/l pour APP C 300 Predator 3:1

Information ci-dessus correspond à l'état actuel de notre connaissance des produits et des possibilités d'utilisation. Cela ne garantit pas de qualité spécifique ni d'aptitude à l'emploi dans les conditions particulières. Respectez les instructions et les précautions figurant sur l'étiquetage des produits et sur la fiche de données de sécurité. Nous ne prenons aucune responsabilité si le résultat final est affecté par des facteurs hors de notre contrôle.